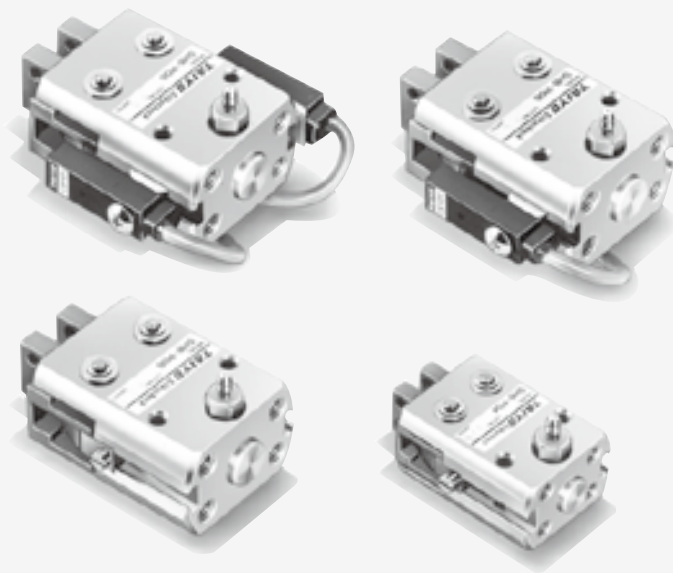


Silky Chuck夹持器 (平行开闭型短体型)

SHB

与SH3系列相比，全长缩短，重量轻，体积小，平行开闭型夹持器



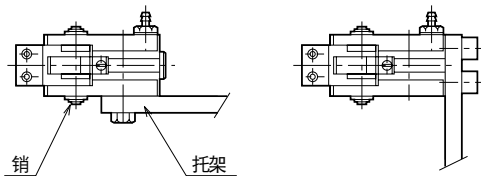
SHB

平行开闭型短体型

使用要领

安装方法

- 安装到设备上时，请使用本体机身的螺孔或者本体后部的螺孔。
- 使用本体机身的螺孔时，如图所示，请注意托架不要接触到本体上的销。否则可能造成运转不良。

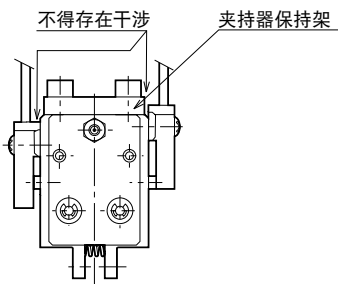


- 利用本体机身的螺孔进行固定时，请根据所用螺栓（内六角螺栓等）的螺纹直径，按照下表的规定扭矩进行紧固。

紧固扭矩值

螺栓螺纹直径	紧固扭矩值 N·m
M3	0.9
M4	1.8
M5	3.2

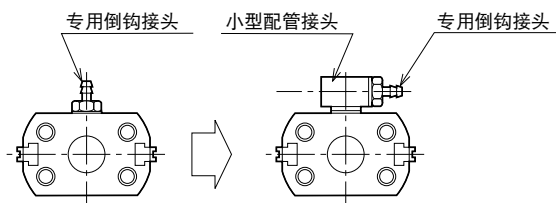
- 利用本体机身后部的安装孔对有开关的夹持器进行固定时，开关或者开关的导线可能与夹持器保持架存在干涉，敬请注意。推荐下图所示的安装方法。



- 安装方向为自由设定。
- 夹持工件的可保持和搬送重量应为实效夹持力的 10% 左右。另外，根据工件及附件的材料、形状以及工件的搬送状态，搬送重量可能进一步减小，敬请注意。
- 请避免搬送时的冲击影响到 Silky Chuck 夹持器。否则不仅会使重复位置精度恶化，还会造成提前发生故障。

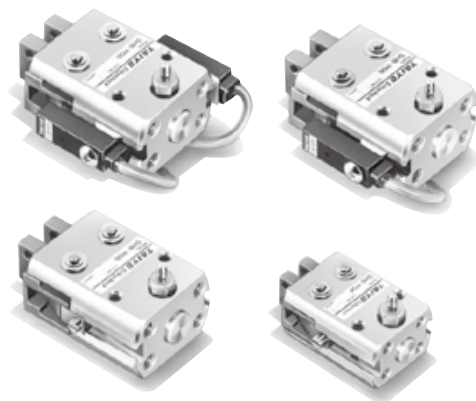
一般注意事项

- 将空气的供给压力提高到必要值以上，并且增大使用频率，会导致冲击力倍增，从而对精度和寿命造成不良影响，敬请注意。
- 将夹持器设定为尽可能柔和而缓慢地夹紧，可以使作业更精确，重复精度也会更稳定。
- 请在夹指的滑动部位定期（参考标准为 100 万次）补充润滑脂。（出光兴产制造：Daphne Eponex No2 或同等产品）
- 安装在夹指上的附件应尽可能短小、重量轻。附件又长又大的情况下，开闭时的冲击力将会增大，可能导致运转不良或夹指的磨损或破损。
- 夹指闭合时，夹指的间隔为 0。请注意操作以及气压供应等，避免夹住手指或衣服等。
- 需要变更配管接头和管体的连接方向时，请在 Silky Chuck 夹持器上安装弯头，然后在其末端安装专用倒钩接头。如拆下该倒钩接头使用夹持器，耐久性将显著下降，请切勿拆卸。此外，配管请固定牢固。使用过程中如果出现配管脱落或工件掉落的情况，将会非常危险。



与 SH3 系列相比，全长缩短，重量轻、体积小的平行开闭型夹持器。

- Silky Chuck 夹持器的本体上方设有用于安装的螺孔，便于从上方进行安装。
- 本体侧面的安装螺孔距离夹指顶端的尺寸与 SH3 系列相同，存在兼容性。
- 与 SH3 系列相比重量较轻，尤其适合取放等作业。
- 夹指部位的平行移动通过由轴承支撑的独特作用杆变换活塞的动作。由于不存在扭曲现象，因而反应顺畅，响应性良好。



本体规格

种类	标准型，有开关	
	单动型（常开型）	
型号	SHB-P04 (-※)	SHB-P08 (-※)
开闭行程 (mm)	4	6
注) 实效夹持力 (N)	19.6	30.4
使用流体	清洁空气	
上油	不需要（也可上油）	
使用压力范围	0.3 ~ 0.5MPa	
耐压力	0.7MPa	
最高使用频率	40C.P.M	
使用温度范围	+5 ~ +50℃	
螺纹公差	JIS 6H	
重复精度	±0.05mm（夹指顶端的初始值）	
推荐润滑油	JIS K2213-1 类（无添加透平油 ISO VG32）或同等产品	
重量	52g	102g

- 注) ● 供应压力 0.5Mpa 时夹指顶端的值。
● 实际可通过夹持器保持和搬送的重
量应为实效夹持力的 10% 左右。

开关规格

型号	CS101-A (带导线 1.5m)
检测方式	高频振动式
电源电压	DC12 ~ 24V±10% (脉动 P-P10% 以下)
负载电压及电流	DC24V 时 100mA 以下 [NPN 开集输出]
耗电流	DC24V 时 15mA 以下
内部电压降	DC24V 时 1V 以下
绝缘阻抗	DC500V Mega 时 50MΩ以上 (外壳与电缆间)
耐电压	AC1000V 1 分钟无异常 (外壳与电缆间)
抗冲击	490m/s ² (非重复)
抗振动	双振动 1.5mm 10 ~ 55Hz 2 小时
环境温度	-10 ~ +60°C (不结冰)
接线方式	0.12mm ² 3 芯 外径φ2.9 厚橡胶软电缆
保护结构	IP67 (IEC 规格)
指示灯	发光二极管 (ON 时点亮)
电路	
适合负载	小型继电器、可编程控制器
重量	23g

注) ●关于各开关的使用, 请务必阅读卷末的开关使用要领栏。

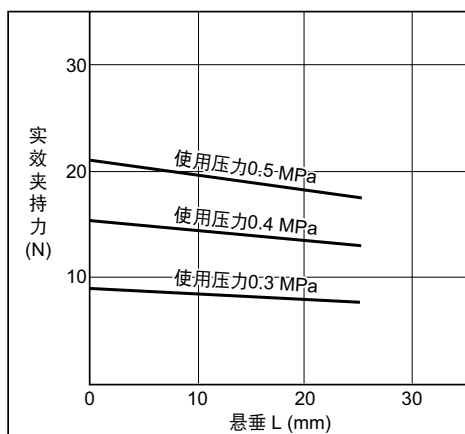


Silky Chuck 夹持器

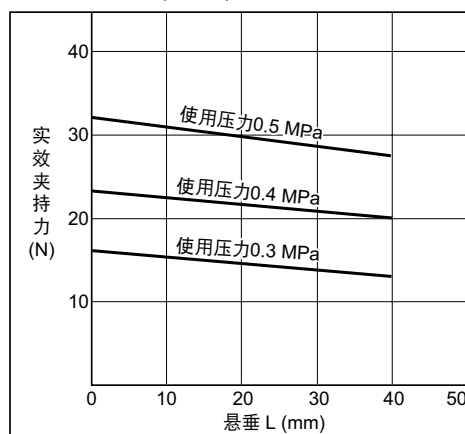
SHB

实效夹持力

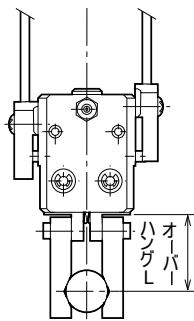
SHB-P04 (-※)



SHB-P08 (-※)



- 实际可通过夹持保持和搬送的重量应为实效夹持力的 10% 左右。另外, 根据工件及附件的材质、形状以及工件的搬送状态, 搬送重量可能进一步减小, 敬请注意。



最大悬垂

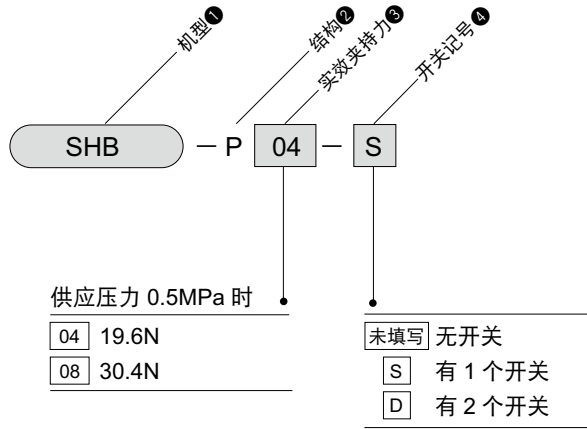
单位: mm

SHB-P04 (-※)	25
SHB-P08 (-※)	40

在上表的悬垂值范围内使用。如附件过长, 开闭时的冲击力将会增大, 可能导致运转不良或夹指的磨损或破损。

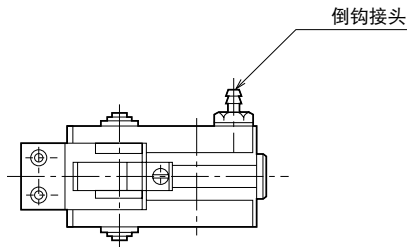
型号记号

● 单动型 (常开型)



★ 交货状态

1. 有开关的情况下，开关在发送时未组装到本体上。
2. 本体上组装专用倒钩接头后发送。



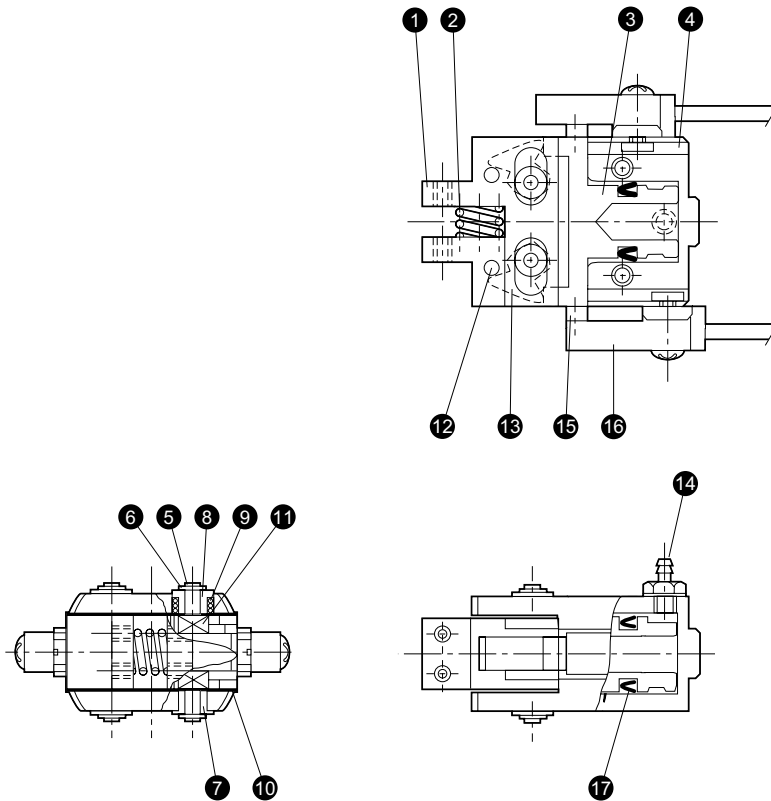
开关单品型号

CS101-A -A

开关型号
(附带安装托架)

PATENTED.

单动型


 Silky Chuck 夹持器
SHB

零件表

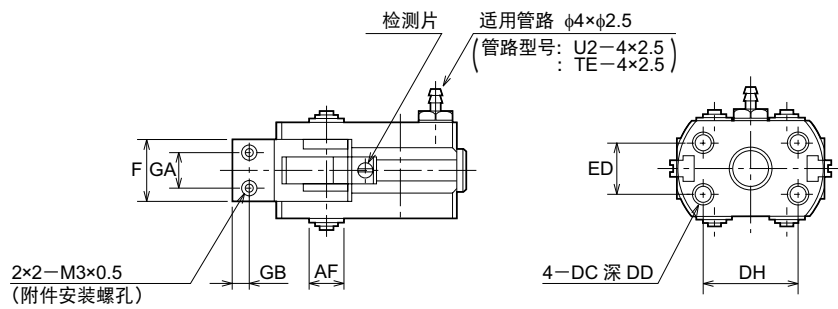
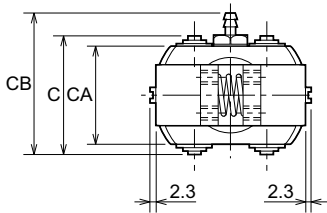
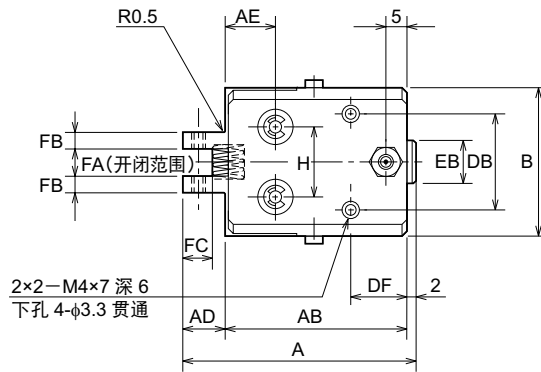
编号	名称	材质	数量
①	夹指	碳素钢	2
②	弹簧	钢琴丝	1
③	活塞 L	铝合金	1
④	本体	铝合金	1
⑤	销	碳素工具钢	2
⑥	E 型挡圈	不锈钢	4
⑦	套筒 A	碳素钢	2
⑧	套筒 B	碳素钢	2
⑨	弹簧	钢琴丝	2

编号	名称	材质	数量
⑩	侧板	合成树脂	2
⑪	轴承	轴承钢	4
⑫	调节针	轴承钢	2
⑬	作用杆	碳素钢	2
⑭	倒钩接头	黄铜 (镀镍)	1
⑮	检测片	碳素钢	2
⑯	开关总成	—	—
⑰	活塞密封垫 L	丁腈橡胶	1

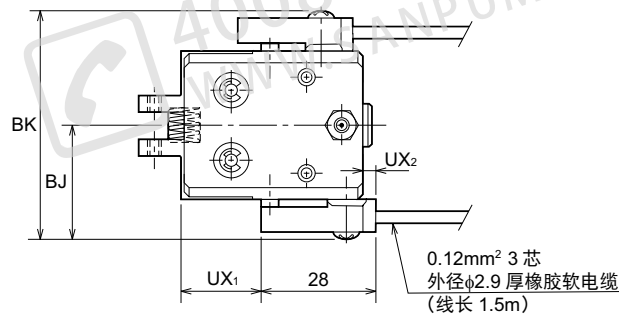
CHUCK/TSHA

可提供
CAD/DATA。

标准型 SHB-P 实效夹持力



带开关 SHB-P 实效夹持力 - 开关记号



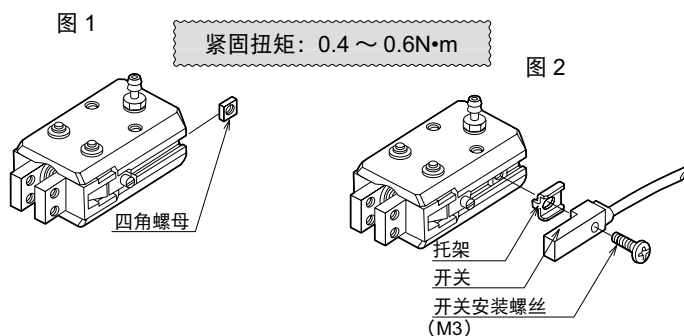
其他尺寸请参照标准型。

尺寸表

记号	A	AB	AD	AE	AF	B	BK	BJ	C	CA	CB	DB	DC	DD
SHB-P04 (-※)	45	36	7	8.5	φ7	27	48	24	21.5	17±0.05	28	18	M4×0.7	6
SHB-P08 (-※)	55	43	10	12	φ8	34	55	27.5	27	22±0.05	33	22	M5×0.8	8

记号	DF	DH	EB	ED	F	FA (开闭范围)	FB	FC	GA	GB	H	UX ₁	UX ₂
SHB-P04 (-※)	10	15	φ8g7	10	11	0~4	4	3.5	6	2.5	11.2	6~14	-2~6
SHB-P08 (-※)	13	22	φ10g7	12	14	0~6	5	7	8	4	16.2	11~20	-4~5

开关的安装方法



- 1) 请将开关上附带的四角螺母塞入 Silky Chuck 夹持器本体侧面的槽 (T 形槽) 中。(图 1)
- 2) 将托架放到开关本体上, 然后用开关安装螺丝穿过。此时, 托架的朝向应为距离孔尺寸较长的一侧朝向导线一侧。(图 2)
- 3) 将开关叠放到上面, 使在开关本体中穿过的开关安装螺丝进入 Silky Chuck 夹持器本体的四角螺母中, 使用开关安装螺丝进行安装。调整时, 请松动螺丝, 直至开关可以前后轻轻移动。
- 4) 开关安装螺丝应以适当的紧固扭矩拧紧。紧固扭矩不当的情况下, 可能造成开关的位置偏差或者开关本体的破损。

注) 请使用公称编号 2 号十字螺丝刀。

开关的检测实例 / 调节方法

检测实例	夹指在张开端时检出	夹指在中间位置时检出	夹指在闭合端时检出
检测位置			
开关输出	夹指位于张开端时, 输出。	夹指到达工件尺寸的位置时, 输出。	夹指位于闭合端时, 输出。
开关调节步骤	<ol style="list-style-type: none"> 1. 将开关从机身后部一侧向箭头方向移动, 在指示灯点亮的位置固定开关。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 为 Silky Chuck 夹持器供应气压, 将夹指设定到闭合端或夹持工件的状态。 2. 将开关从夹指侧向箭头方向移动, 在指示灯点亮的位置固定开关。 	

- 注) ● 在行程的中间检测出夹指位置的情况下, 即使夹指超过开关接通的设定位置, 开关将继续保持接通的状态。
 ● 如将 SHB 系列用于内径夹持, 工件将无法定心。
 ● 开关将检测出夹指已移动至开关的设定位置。并非直接检出有无工件。

SANPUM

为高端制造业提供一流的工业产品

SANPUM

深圳市三浦贸易有限公司

地址：深圳市南山区南海大道海王大厦A座19E

电话：86-755-23881000

传真：86-755-23881777

邮箱：info@sanpum.com



4008 824 824
WWW.SANPUM.COM